

No. 13.—Stripped, rolled, and bleached in sulphur fumes.

11 Fibres examined.

				Diameter of Fibre.	Diameter of Cavity.
A ...	...	...	...	·00045	·00015
B ...	...	...	...	·000475	·0001
C ...	...	...	...	·000375	·000075
D ...	...	...	...	·0004	·0001
E ...	...	...	...	·0004	·000075
F ...	...	...	...	·000425	·00015
G ...	...	...	...	·0005	·0001
H ...	...	...	...	·00045	·000125
I ...	...	...	...	·00045	·0001
J ...	...	...	...	·000525	·0001
K ...	...	...	...	·000425	·0001
Mean ...				·000443	·000106

No. 14.—Steamed, rolled, firmented, and sun-dried.

10 Fibres examined.

				Diameter of Fibre.	Diameter of Cavity.
A ...	...	...	...	·0004	·0001
B ...	...	...	...	·00055	·0002
C ...	...	...	...	·00045	·000125
D ...	...	...	...	·000424	·0001
E ...	...	...	...	·0004	·000075
F ...	...	...	...	·00045	·0001
G ...	...	...	...	·00041	·000075
H ...	...	...	...	·0004	·000125
I ...	...	...	...	·00041	·0001
J ..	...	...	...	·000475	·00015
Mean ...				·000437	·000115

No. 15.—Machine scraped, washed, and sundried.

8 Fibres examined.

				Diameter of Fibre.	Diameter of Cavity.
A ...	...	...	...	·000725	·000175
B ...	...	...	...	·000525	·000125
C ...	...	...	...	·00075	·000125
D ...	...	...	...	·000675	·000125
E ...	...	...	...	·00065	·00015
F ...	...	...	...	·000625	·00015
G ...	...	...	...	·00085	·00015
H ...	...	...	...	·0006	·0001
Mean ...				·000675	·000137